

Kielczewo, 15.06. 2016 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy: Zapytanie ofertowe dotyczące dostawy środka trwałego – Okleiniarka z laserem diodowym do jednostronnego oklejania krawędzi prostych (wraz z montażem) dla E.K.O.PŁYTA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością.

1. Zamawiający

E.K.O-PŁYTA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Kielczewo, ul. Ogrodowa 14a,64-000 Kościan

2. Sposób i tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie realizowane jest zgodnie z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI na podstawie Wytycznych Instytucji Zarządzającej Wielkopolskim Regionalnym Programem Operacyjnym na lata 2014 - 2020 w sprawie kwalifikowalności kosztów objętych dofinansowaniem ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. Zamawiający nie jest zobowiązany do zamówienia zgodnie z art.: 3 ust.1 pkt. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest dostawa środka trwałego - Okleiniarka z laserem diodowym do jednostronnego oklejania krawędzi prostych wraz z montażem urządzenia w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Działanie 1.5., Poddziałanie 1.5.2. Tytuł Projektu: „Innowacyjny system produkcji mebli wspierający proces masowej indywidualizacji produktu, z wykorzystaniem techniki druku 3D”.

4. Rodzaj zamówienia: dostawa środka trwałego wraz z montażem

5. Wymagania w zakresie przedmiotu zamówienia

Dane techniczne:

Maszyna podstawowa:

- korpus z instalacją elektryczną;
- jednostka napędowa z posuwem 6-30 m/min, regulowanym elektronicznie;
- pas transportujący elementy, górna belka dociskowa przestawiana elektromotorycznie z poziomu pulpitu, wyposażona w pas dociskowy o szerokości 70mm;
- system sterowania z SPS-em, ekranem dotykowym typu „touch screen”, w języku polskim;
- osłony tłumiące hałas;
- szyna podporowa do szerokich elementów

Pozostałe elementy urządzenia:

- Liniał wprowadzający elementy do maszyny, przestawiany motorycznie z poziomu pulpitu
- Nagrzewnica krawędzi płyty, gwarantująca stałą temperaturę krawędzi płyty przed nałożeniem kleju)
- Natrysk środka antyadhezyjnego, dwudyszowy, do nanoszenia na płytę płynu zapobiegającego pozostawianiu resztek kleju na jej powierzchni
- Agregat wstępnego frezowania elementu:
 - - 2 silniki o mocy 4,5 kW, 10 Hz, 8800 1/Min, sterowany
 - - dysze do zdmuchiwanie wiórów
 - - komplet frezów diamentowych
- Promiennik podczerwieni do podgrzewania krawędzi okleinowanych elementów
- Agregat okleinujący do oklejania obrzeżem do max. 3 mm z systemem dokładnego doprowadzania obrzeża





- Prowadnica obrzeża w formie kołpaku na głównej rolce dociskowej
- Dodatkowy garnek klejowy 0.8L, wysokość 60 mm, z pneumatycznym systemem typu quick-lock system
- Wstępny podgrzewacz kleju topliwego
- Wstępny topnik kleju
- Nóż pneumatyczny do obcinania materiału obrzeżowego
- Agregat kapujący
- Agregat wstępnego frezowania obrzeża
- Wielofunkcyjny agregat do profilowego frezowania z dwoma silnikami frezującymi 1000 W, 400V, 200Hz, 1200 obr/min
- Specjalny system polerowania i czyszczenia górnej i dolnej krawędzi profilu; Agregat polerski **Sterowanie maszyny** – system oparty na komputerze PC zintegrowany z SPS i elektronicznym sterowaniem drogi, panel operatora w standardzie Windows, wydajna pamięć do zapisywania programów, zarządzanie danymi narzędziowymi i obliczeniami, druga płyta główna dla zabezpieczania danych, możliwość wymiany danych za pomocą internetu; klawiatura; kompaktowa jednostka przemysłowa o klasie zabezpieczenia IP51, z zintegrowanym monitorem TFT 17"; szafa sterownicza z klimatyzacją

Laser diodowy 3,0 kW:

- System lasera diodowego 3,0 KW składający się z lasera diodowego zawierającego system zasilania, urządzenie chłodzące z wymianą obiegu wody, jednostki sterującej z modułem teleserwisowym oraz przewodu światłowodowego.

Moc 3,0 KW

Jakość strumienia 110 mm mrad

Długość fali 980 nm

Moc wejściowa 8,0 KW

Zużycie wody ok. 800l/h przy temperaturze 15°C

Wymagana moc schładzania maks 5,0 KW

Złącze światłowodowe LLK-B

Moc lasera maks. 4,0 KW

Zoom-Rzutnik optyczny:

Wysokość promienia aktywującego 22 - 52 mm

Przewód światłowodowy długość 10 m do przekazywania promienia laserowego z lasera diodowego do urządzenia optycznego.

Urządzenie chłodzące lasera , 5 KW:

Woda oraz powietrze chłodzące zapewnia bezawaryjną pracę systemu w zakresie temperatury otoczenia 5 – 40°C .

Moc chłodzenia bis 5,0 KW

Moc wejściowa 4,8 KW

Urządzenie odciągowe i filtrujące:

Do odprowadzania szkodliwych oparów powstających w trakcie oklejania przy użyciu lasera, zawiera filtry wstępne i główne.

Natężenie przepływu powietrza max. 80 m³/h

Moc wejściowa 1,2 KW

6. **Kod CPV:** 42600000-2 Obrabiarki; 42642100-9 – Obrabiarki do obróbki drewna

7. **Termin wykonania zamówienia**

- Termin rozpoczęcia realizacji przedmiotu umowy: 1 sierpnia 2016 r.
- Termin dostarczenia: do 31.01.2017 r.
- Odbiór usługi: odbiór przedmiotu umowy nastąpi za protokołem zdawczo-odbiorczym.

M



8. Warunki udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zasoby finansowe, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

9. Zakres Wykluczenia

Zamawiający Wykluczy Dostawcę z postępowania, w przypadku niespełnienia warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa powyżej oraz niezłożenia oświadczeń, zgodnie z załącznikiem nr 2 i 3 do niniejszego zapytania ofertowego. Ofertę Dostawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

10. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Nazwa kryterium	Waga kryterium
Cena	50%
Okres gwarancji (w miesiącach)	10%
Dodatkowe możliwości techniczne (nie ujęte w zapytaniu)	40%

Oferta o najniższej cenie otrzymuje maksymalną ilość punktów za cenę, każdej następnej ofercie przyznaje się proporcjonalnie mniej punktów.

Oferta o najdłuższym okresie gwarancji (liczonym w miesiącach) otrzymuje maksymalną ilość punktów za okres gwarancji, każdej następnej ofercie przyznaje się proporcjonalnie mniej punktów.

Oferta o największej liczbie dodatkowych możliwości

Przedstawione poniżej wzory określają sposób naliczania punktów. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana ta, która otrzyma największą łączną ilość punktów (L):

$$L = C + G + T$$

$$C = \frac{\text{Cena minimalna}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 50 \text{ pkt}$$

$$G = \frac{\text{Liczba miesięcy gwarancji w ofercie badanej}}{\text{Największa liczba miesięcy}} \times 10 \text{ pkt}$$

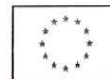
$$T = \frac{\text{Liczba dodatkowych możliwości technicznych w ofercie badanej}}{\text{Największa liczba dodatkowych możliwości technicznych}} \times 40 \text{ pkt}$$

11. Sposób przygotowania oferty

Oferta powinna zawierać następujące informacje:

- datę przygotowania oferty,
- nazwę i adres Oferenta, pieczęć firmową i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta,
- oferta powinna być sporządzona na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego,

M



- do oferty należy załączyć oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego,
- do oferty należy załączyć oświadczenie o spełnianiu warunków z Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.

12. Miejsce oraz termin składania ofert

Oferta powinna być doręczona pocztą lub osobiście do dnia **25 lipca 2016 r.** do godz. 15.00 na adres:

E.K.O-PŁYTA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Kiełczewo, ul. Ogrodowa 14a, 64-000 Kościan
lub przesłana e-mail na adres: ekoplyta@ekoplyta.com.pl

13. Pozostałe informacje

- ocena ofert zostanie dokonana niezwłocznie po upływie terminu wyznaczonego jako termin składania zapytań ofertowych
- oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane
- w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

14. Warunki dokonania zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. termin realizacji zamówienia, warunki płatności, zmiana wartości zamówienia wynikająca ze zmniejszenia/rozszerzenia zakresu rzeczowego.

15. Zastrzeżenia

1. *E.K.O-PŁYTA Sp. z o.o.* nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
2. *E.K.O-PŁYTA Sp. z o.o.* zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.
3. *E.K.O-PŁYTA sp. z o.o.* zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, której wartość przekraczać będzie kwotę, jaką Zamawiający przeznaczył na realizację niniejszego zamówienia.

16. Osoby do kontaktu:

Czesław Szczepaniak, Tel. 605956800 / 655119314 e-mail: ekoplyta@ekoplyta.com.pl

Prezes Zarządu


Czesław Szczepaniak

.....
Czesław Szczepaniak
Prezes E.K.O-PŁYTA Sp. z o.o.

Załączniki:

1. Wzór formularza ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.
3. Oświadczenie o spełnieniu warunków

E.K.O.-PŁYTA Sp. z o.o.
64-000 Kościan, Kiełczewo
ul. Ogrodowa 14 a
NIP 698-16-64-032
Regon 411170528 ②